

PROJECT : PHUKET MUNICIPAL WASTE SORTING PLANT

CAPACITY : 300 TONS/DAY

: System characteristics It is a system of conveyor belt sorting by human labor, the system of cutting black plastic bags, conveyor systems, garbage in the garbage room before entering the municipal waste incinerator.



PHUKET MUNICIPAL WASTE SORTING PLANT
CAPACITY 300 TONS/DAY



RECEIVE AREA AND INFEEED HOPPER



SLAT BELT CONVEYOR AND SORTING MEZZANINE



**1st MAZZANINE 16 HOPPER BOXES /
32 PERSONS WITH TWO
“DOS” SORTING CONVEYOR**



DOS ' BAG RIPPER DRUM'



**WASTE OUTFEED WITH “DOS” TUNNEL CONVEYOR
TO INCINERATOR PLANT**

PROJECT : FANG MUNICIPAL WASTE (MRF) PLANT

CAPACITY : 150 TONS/DAY (8 HRS)

ลักษณะ : ระบบคัดแยกขยะด้วยแรงงานคน, ระบบหมักปุ๋ยแบบใช้อากาศ, ระบบอัดขยะเป็นก้อนก่อนฝังกลบ, ระบบบำบัดน้ำเสีย, ระบบผลิตน้ำประปา และระบบสาธารณูปโภคต่างๆ



FANG MUNICIPAL WASTE (MRF) PLANT
CAPACITY 150 TONS/DAY(8 HRS)



COMPOST BUILDING



**AIR FORCE SYSTEM FOR
COMPOSTING PLANT**



**BAG RIPPER DRUM AND
TROMMEL SCREEN**



**SORTING MEZZANINE AND
RECYCLE CONVEYER**



**TWO INFEED HOPPER
FOR SORTING PLANT**



**SORTING PLANT (HAND SORTED)
TWO LINE**

โครงการ : ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยแบบครบวงจร สถานีคัดแยกและขนถ่าย
ขยะอ่อนนุช

ขนาด :

ลักษณะ : ระบบคัดแยกขยะด้วยแรงงานคน, ระบบหมักปุ๋ยแบบใช้อากาศ, ระบบอัด
ขยะเป็นก้อนก่อนฝังกลบ, ระบบบำบัดน้ำเสีย, ระบบผลิตน้ำประปา และ
ระบบสาธารณูปโภคต่างๆ

